

Criterios de compras sostenibles de textiles



Criterios y pautas para abordar problemas prioritarios de sostenibilidad asociados con textiles reutilizables en el sector de la salud

Estos criterios, traducidos y adaptados por el equipo regional de Salud sin Daño en América Latina, han sido elaborados a partir de los [criterios desarrollados por Salud sin Daño Europa](#) en colaboración con el grupo de trabajo de textiles médicos de la [Red de Transformación del Mercado de Atención Médica](#) (HMTN, por sus siglas en inglés) para proporcionar criterios y pautas de sostenibilidad que aborden problemas prioritarios de sostenibilidad asociados con textiles reutilizables en el sector de la salud. Las personas responsables del área o departamento de compras, o quienes ejerzan sus funciones, tienen la facultad de ajustar estos criterios según lo requieran, de acuerdo con sus propias políticas y metas en materia de sostenibilidad.

Además de una amplia y equilibrada gama de criterios de sostenibilidad, alentamos a las instituciones de salud a utilizar la mejor relación calidad-precio (MRCP) en la selección de productos. Esto permite evaluar una licitación en función de criterios de adjudicación que incluyen criterios ambientales y sociales vinculados al objetivo del contrato. También se podría incluir un criterio de precio o costo.

Criterios ambientales, materiales y gestión de la cadena de suministro

Criterios de cumplimiento obligatorio		
	Criterio	Notas
1	La empresa proveedora publica las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) de alcance 1 y 2 de todas sus operaciones (oficina central y fábricas) mediante una metodología reconocida, la cual debe especificar. La empresa proveedora ha fijado metas de reducción de emisiones de GEI.	La producción de textiles genera impactos climáticos y ambientales significativos a lo largo de toda la cadena del ciclo de vida, incluidas las etapas de extracción de recursos, producción, transporte y disposición de residuos.
2	Las características técnicas de los textiles deben diseñarse con el objetivo de prolongar la vida útil del producto, teniendo en cuenta la forma, el diseño, los colores, el estampado y otros componentes. Todas las etiquetas adhesivas de identificación deben ser fácilmente removibles de modo tal de no dañar la tela.	
3	La empresa proveedora deberá indicar todas las compañías que intervienen en los procesos de teñido, estampado u otros procedimientos que utilicen sustancias químicas. El proveedor deberá presentar, según corresponda, declaraciones de los subcontratistas, basadas en las hojas de seguridad, respecto de las tinturas o mezclas utilizadas para los textiles terminados y las fibras que los componen.	
4	Reducir el volumen de todas las fibras sintéticas. Deberán priorizarse los productos de fibras naturales con certificación de sostenibilidad a fin de minimizar el uso de fibras sintéticas derivadas de combustibles fósiles en el ciclo de vida de los productos textiles.	

5	<p>Los productos de algodn/fibras naturales elaborados con algodn u otra fibra natural de celulosa cultivados convencionalmente no debern contener ninguna de las siguientes sustancias en concentraciones superiores a 0,05 ppm:</p> <ul style="list-style-type: none">• Aldrina• Captafol• Clordano• Diclorodifeniltricloroetano• Dieldrn• Endrina• Heptacloro• Hexaclorobenceno• Hexaclorociclohexano (ismeros totales)• cido triclorofenoxiacético• Clordimeform• Clorobencilato• Dinoseb y sus sales• Monocrotofos• Pentaclorofenol• Toxafeno• Metamidofos• Metilparatión• Paratión• Fosfamidon• Glufosinato• Glifosato	<p>Debern priorizarse las fibras naturales. Estas incluyen fibras vegetales tales como: algodn, lino, ramio, cñamo, yute, sisal, bambú, coco y kapok. El algodn es ms fcil de rastrear mediante sistemas de certificacin, como la iniciativa de algodn orgnico y de comercio justo.</p>
---	---	---

Crterios de compras sostenibles de textiles

Criterios de cumplimiento deseado		
	Criterio	Notas
6	La empresa proveedora tiene una política o un plan de reducción de emisiones de GEI y una persona a cargo de su implementación.	
7	La empresa proveedora tiene un plan de acción de protección ambiental integral y actualizado.	
8	La empresa proveedora proporciona mediciones verificadas por terceros de las emisiones de GEI de toda la cadena de suministro, incluidos los procesos de fabricación y las emisiones de alcance 1 y 2 como mínimo. El proveedor especifica los métodos utilizados, por ejemplo, comunicación de la información a través de Carbon Disclosure Project (CDP) o uso del Protocolo de Gases de Efecto Invernadero.	Emisiones de alcance 1 - Emisiones directas provenientes de fuentes propias o fuentes controladas por la organización. Emisiones de alcance 2 - Emisiones indirectas provenientes de la generación de electricidad, de vapor, de la calefacción o la refrigeración que consume el proveedor. Emisiones de alcance 3 - Todas las demás emisiones indirectas que se generan en su ciclo de vida. Para que este criterio sea más accesible para las pymes (pequeñas y medianas empresas), podría eliminarse el requisito de la verificación por terceros.
9	La empresa proveedora exige a sus proveedores de nivel 1 contar con una política de reducción de emisiones y objetivos acordados para gestionar las emisiones de la cadena de suministro del producto.	Nivel 1 – Relación directa con los proveedores Nivel 2 – Provee materiales al Nivel 1 Nivel 3 – Provee suministros al Nivel 2 o trabaja en materias primas

10	La empresa proveedora debe presentar una certificación (o documento equivalente) de su sistema de gestión de emisiones de GEI que incluya los procesos de fabricación de los productos.	
11	La empresa proveedora utiliza energía ciento por ciento renovable en sus procesos productivos.	Se consideran renovables los siguientes tipos de energía: eólica, solar, geotérmica, mareomotriz, undimotriz, hidráulica, energía ambiente, gas de vertedero y gas de tratamiento de líquidos cloacales.
12	<p>La empresa proveedora deberá implementar las medidas que sean necesarias para reducir la contaminación por plástico. Deberán priorizarse las intervenciones en origen y, de ser posible, complementarse con acciones dirigidas a la fase de uso. El proveedor ha de tener en cuenta que intervenir solamente en la fase de uso mediante propuestas que aborden el uso de filtros no bastará para reducir la contaminación por plástico. Asimismo, deberán considerarse impactos tales como el uso de filtros de enjuague por parte de consumidores o el desecho de filtros en rellenos sanitarios, y diseñar programas de recolección y reciclaje acordes.</p> <p>Intervenciones en origen</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Procesos sostenibles de diseño, fabricación y lavado de textiles para abordar la contaminación por plásticos en origen. El proveedor deberá reducir el uso de fibras que desprenden microplásticos. <p>Acciones dirigidas a la fase de uso</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Intervenciones orientadas al uso: buenas prácticas de uso, por ejemplo, parámetros de lavandería idóneos, tecnologías de remediación (filtros), requisitos de diseño ecológico para lavadoras y asesoramiento en materia de tratamiento de aguas residuales. ● Fin de vida útil: prácticas de gestión de residuos, por ejemplo, 	<p>El documento Políticas para reducir la contaminación por plástico en el agua, publicado por la OCDE, pone de relieve la creciente preocupación en el mundo sobre el impacto de los microplásticos en el ambiente y la salud humana.</p> <p>Los microplásticos son fragmentos de plástico que miden menos de 5 mm de longitud y, según la Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas, se desprenden de ropa y otros textiles, como redes de pesca, especialmente durante el uso y el lavado. Los microplásticos se encuentran en el ambiente en forma de fragmentos, fibras, gránulos o cuentas de diversos tamaños y composición fisicoquímica. La contaminación por plástico se origina en los procesos de fabricación, uso y disposición de productos que contienen polímeros plásticos. Los textiles sintéticos son una fuente importante de contaminación por plástico.</p>

Crterios de compras sostenibles de textiles

	<p>esterilización, para evitar que los desechos ingresen al ambiente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Captura en el punto de descarga: optimizar el tratamiento de las aguas residuales a fin de capturar los microplásticos y evitar la contaminación del agua. 	
13	<p>Los productos deben estar fabricados con fibras de textiles reciclados o subproductos obtenidos mediante simbiosis industrial (por ejemplo, fibra textil hecha a partir de los desechos del procesamiento de naranjas).</p>	<p>Diseño centrado en la reciclabilidad con restricción de determinadas mezclas de materiales y sustancias químicas preocupantes que dificultan el proceso de reciclaje.</p> <p>El proceso de fabricación de los productos debe contemplar todo el ciclo de vida de los textiles e incluir las medidas que resulten necesarias para garantizar el abastecimiento sostenible de materias primas, el cual debe basarse en datos públicos de emisiones de CO₂, sustancias peligrosas, consumo de agua y uso de la tierra, de cada etapa o proceso de su ciclo de vida.</p>
14	<p>Los productos hechos con fibras artificiales de celulosa (viscosa, modal, lyocell, rayón, etc.) deben fabricarse en plantas cuyas emisiones atmosféricas de ácido sulfhídrico no superen los 5 mg/Nm³ o cuyas emisiones de azufre (S) sean iguales o inferiores a 30 g/kg en el caso de fibra discontinua y, en el caso de fibra de filamento, 40 g/kg para lavado discontinuo o 170 g/kg para lavado integrado.</p>	<p>Fibras derivadas de la celulosa.</p>

Criterios de compras sostenibles de textiles

15	Servicio de reparación y mantenimiento: para extender la vida útil de los productos, se asignarán puntos técnicos al proveedor que se comprometa a prestar servicio de reparación y mantenimiento para los productos suministrados.	Deberá maximizarse la cantidad de lavados a fin de aumentar la vida útil del producto. Los requisitos de diseño ecológico para los textiles deben asegurar que la durabilidad no provenga del uso de sustancias peligrosas persistentes.
16	Si el establecimiento de salud no cuenta con servicio interno de lavandería, el proveedor de textiles puede ofrecer el servicio de lavandería.	

Especificaciones de empaque

Criterios de cumplimiento obligatorio		
	Criterio	Notas
17	El empaque deberá reducirse al máximo posible. Se utilizan materiales homogéneos en el empaque a fin de facilitar el reciclaje.	
18	A fin de reducir la cantidad de residuos derivados del empaque, la empresa proveedora minimizará el empaque de modo tal de evitar daños y preservar la integridad del producto. El empaque debe adecuarse al tamaño, la forma y el peso de los productos.	Si el producto incluye empaque, el proveedor deberá especificar y justificar su uso y la cantidad empleada, por ejemplo, dónde debe garantizarse la esterilidad.
19	La empresa proveedora prioriza los empaques que no contienen plásticos ni aditivos, y que son fáciles de reciclar. El proveedor evita el uso de empaques multicapa de plástico y papel, siempre que sea posible.	
20	La empresa proveedora utiliza empaques que permiten separar con un mínimo esfuerzo los distintos materiales que lo conforman. Por ejemplo, evitar el uso de sistemas adhesivos que impiden la separación de los distintos materiales o uso de etiquetas reciclables o fáciles de quitar para promover el reciclaje; como alternativa, usar grabado o impresión directa en el molde.	Todo el empaque debe ser compatible y, de ser necesario, justificable con criterios mínimos que confirmen la esterilidad del producto.
21	Si para el empaque hay más de un material que cumple con el requisito de proteger el producto, deberá seleccionarse aquel que pueda reciclarse con mayor facilidad.	

Criterios de compras sostenibles de textiles

Criterios de cumplimiento deseado		
	Criterio	Notas
22	Las empresas proveedoras de papel, cartón, cajas de cartón y palets de madera han certificado su cadena de custodia según el sistema del Forest Stewardship Council (FSC) o equivalente.	
23	La celulosa utilizada en el empaque debe ser de pasta reciclada, pasta no blanqueada o pasta blanqueada sin cloro. Las emisiones de AOX (haluros orgánicos absorbibles) al receptor no deben superar los 0,25 kg/t de pasta.	El proceso de blanqueo de pasta con cloro genera dioxinas, furanos y subproductos relacionados que conllevan riesgos para la salud humana y el ambiente.
24	El empaque tiene un alto porcentaje de contenido reciclado, sin comprometer su función.	

Criterios sociales

Criterios de cumplimiento obligatorio		
	Criterio	Notas
25	La empresa proveedora ha mapeado toda su cadena de suministro, incluidas las materias primas, a fin de detectar la posible existencia de trabajo forzoso o formas modernas de esclavitud.	<p>Documentar información de las empresas, los proveedores y las personas que integran la cadena de suministro permite identificar cómo y dónde se fabrican los productos y los servicios provistos, y quién lo hace. Esto constituye las bases para un programa de abastecimiento responsable.</p> <p>Nivel 1 – Relación directa con los proveedores Nivel 2 – Provee materiales al Nivel 1 Nivel 3 – Provee suministros al Nivel 2 o trabaja en materias primas</p>
26	La empresa proveedora presenta auditorías del Código de Conducta o de formas modernas de esclavitud, respecto de cada establecimiento en que se fabrican sus productos, que evalúan, como mínimo, aspectos de salud y seguridad, entorno laboral, condiciones de trabajo, derechos humanos y ambiente.	
27	La empresa proveedora informa el porcentaje de personal migrante que tiene en cada fábrica. Las fábricas que tengan más de un 10 % de personal migrante deben contar con una política que prohíba el cobro de aranceles de reclutamiento y la retención del pasaporte o cualquier otro documento de identidad a los/as trabajadores/as. El proveedor presenta una auditoría de cumplimiento.	

Criterios de compras sostenibles de textiles

28	De solicitarse, la empresa proveedora deberá proporcionar la dirección de todas las fábricas que integran su cadena de suministro.	
29	El contrato deberá regirse por los ochos convenios fundamentales de la Organización Internacional del Trabajo relativos a trabajo forzoso, trabajo infantil, discriminación, libertad de asociación y el derecho de sindicación. La empresa proveedora deberá asegurarse de que toda la cadena de suministro, incluidos los subcontratistas, cumplan con dichas condiciones.	

Criterios de cumplimiento deseado		
30	La empresa proveedora reporta los riesgos identificados en las auditorías y explica cómo los abordará.	
31	La empresa proveedora garantiza que la gerencia y la Junta Directiva son informadas periódicamente sobre los riesgos de trabajo forzoso/formas modernas de esclavitud y que participan en la toma de decisiones al respecto.	

Sugerencias para fomentar el diálogo y la innovación en el mercado

Fase de contratación

Esta sección sugiere algunas obligaciones a incluir en el contrato para asegurar que se cumplan los requisitos ambientales y sociales a lo largo de la relación contractual. El contrato deberá regirse por los [ochos convenios fundamentales](#) de la Organización Internacional del Trabajo relativos a trabajo forzoso, trabajo infantil, discriminación, libertad de asociación y el derecho de sindicación. Considere cláusulas contractuales adicionales:

- Establezca metas para el cumplimiento de los requisitos ambientales y sociales, y plazos para la presentación de informes de progreso.
- Controle el cumplimiento de los requisitos ambientales y sociales e incluya en el contrato criterios para abordar la falta de cumplimiento; por ejemplo, el comprador tiene derecho a realizar auditorías programadas o no programadas.
- Exija a la empresa proveedora que garantice el cumplimiento de las condiciones por parte de los subcontratistas que participan de manera directa en la ejecución del contrato, independientemente de la cantidad de intermediarios que haya. El proveedor deberá asegurarse de que los subcontratistas participen en el proceso de seguimiento.
- Exija a la empresa proveedora que reporte las rutinas implementadas que posibilitan un trabajo de calidad sistemático, así como las instrucciones y los procedimientos documentados, a fin de asegurar:
 - Que se cumplan los requisitos del producto durante el período contractual
 - Que haya documentación disponible que constate que se cumplen los requisitos
 - Que haya una persona de contacto con la autoridad contratante
- A fin de garantizar el cumplimiento de los puntos anteriores, las instrucciones y los procedimientos deberán incluir lo siguiente:
 - Control y registro (por ejemplo, inspección periódica de materias primas y calidad del producto)
 - Reporte y tratamiento de las desviaciones encontradas respecto del conjunto de requisitos
 - Reporte y documentación de cambios introducidos en la producción
 - Reporte, documentación y tramitación de reclamos
 - Trazabilidad a lo largo de su ciclo de vida
 - Evaluación de riesgos de proveedores potenciales que abarque formas modernas de esclavitud, antes de firmar acuerdos de producción
- Las evaluaciones de riesgos permiten identificar posibles riesgos e impactos relativos a formas modernas de esclavitud que podrían pasar inadvertidos en las auditorías.

Producto, materiales y cadena de suministro

Estas sugerencias pueden servir de base para discutir con los proveedores cómo podrían mejorarse el producto y su cadena de suministro y qué innovaciones serían necesarias.

Producción y fase de uso

- Facilitar instalaciones de lavandería y limpieza, ya sea dentro o fuera del establecimiento, a fin de incrementar la cantidad de veces que puede reutilizarse un producto.
- Rediseñar los productos para extender su vida útil.
- Reducir el empaque al máximo posible.
- Hacer los productos de modo que sean reutilizables, reparables y reciclables.
- Limitar las combinaciones/mezclas de materiales/sustancias químicas, por ejemplo, tinturas y productos de acabado, que son incompatibles con el reciclaje.
- Adoptar soluciones técnicas para reducir la cantidad de microplásticos que liberan los productos.
- Reducir la cantidad de fibras sintéticas que ingresa a los sistemas de agua:
 - Modificar el diseño o la construcción
 - Modificar los procesos de lavandería; por ejemplo, uso de filtros en las lavadoras
 - Usar filtros eficientes para retener las fibras durante el tratamiento de las aguas residuales
- Sustituir las sustancias químicas si hay alternativas que posibiliten el desarrollo de productos mejores y más seguros. Abordar las especificidades de los textiles, priorizando los esfuerzos de sustitución y promoviendo la eliminación de sustancias peligrosas.
- Las sustancias que no puedan ser sustituidas deberán abordarse y tratarse mediante un proceso de gestión de residuos idóneo en la etapa final de su ciclo de vida. Rastrear y publicar información sobre su uso.
- Rastrear el suministro de materias primas obtenidas a partir de fuentes sostenibles y procedimientos éticos.
- Las fichas de datos de los productos deben incluir todas las sustancias utilizadas en cada etapa del ciclo productivo.
- Acortar las cadenas de suministro mediante una fabricación más localizada.
- Optimizar el proceso de fabricación a fin de reducir la cantidad de material utilizado (por ejemplo, reducir el peso y el grosor), manteniendo, a la vez, los altos estándares de rendimiento.

Fin de vida útil: para reducir los residuos remanentes

- Crear sistemas circulares¹ para recuperar y reciclar los productos. Fabricar productos que sean fácilmente reciclables, respetando los principios guía de circularidad en el sector de la salud² y responsabilidad extendida del productor. Diseñar los productos de modo tal que puedan reciclarse.
- Comprometerse con el principio de responsabilidad extendida del productor a fin de propiciar la recolección diferenciada de los residuos derivados del producto y su posterior tratamiento, ya sea mediante reciclaje (preferentemente) u otro tipo de recuperación. El proveedor es responsable del fin de la vida útil de sus productos.
- Innovar en materia de reciclaje para crear circuitos cerrados³, sin pérdida de calidad. Asegurarse de que los productos reciclados tengan valor de mercado.
- Afrontar los retos que implica una corriente adicional de residuos en los hospitales.
- Los métodos de análisis de ciclo de vida (ACV) y la calidad difieren de un fabricante a otro. Es necesario innovar para mejorar, estandarizar y fortalecer el ACV.

Consideraciones sobre los tipos de fibras

Los impactos ambientales de los ciclos de vida de los productos varían según los tipos de fibra. Por ello, comparar los productos resulta complejo.

- Consumo energético - La producción de fibras sintéticas consume más energía que la producción de fibras naturales y, a su vez, la producción de algodón consume más energía que la producción de otras fibras naturales.
- Consumo de agua - Debido al alto consumo de agua durante el cultivo de este recurso, la producción de algodón consume más agua que la producción de cualquier otro tipo de fibra. La producción de fibras de celulosa regenerada consume cantidades relativamente más altas de agua debido a la producción de pasta, mientras que la producción de otras fibras naturales y de poliéster requiere menos cantidad de agua.
- Emisiones de gases de efecto invernadero - Vinculadas al consumo energético. Las fibras sintéticas requieren grandes cantidades de combustibles fósiles como materia prima para la producción de los polímeros.
- Efluentes - Las tinturas, los productos de acabado, las trazas de plaguicidas y los materiales orgánicos son parámetros relevantes vinculados a los efluentes. Las fibras naturales, en particular la lana, son las que tienen un mayor impacto ambiental, debido a que la lana cruda tiene alto contenido de lanolina.

¹ Salud sin Daño considera que la generación de energía a partir de residuos no es una solución sostenible.

² Salud sin Daño recomienda referenciar de manera explícita los principios relativos al término circularidad a la hora de adoptar este enfoque en el sector de la salud. Para más información, consultar los [Principios guía para adoptar la circularidad en el sector de la salud](#).

³ Un sistema de reciclaje de circuito cerrado es aquel en el cual el material reciclado se utiliza para crear el mismo producto.

- El uso de sustancias químicas está muy difundido en los distintos procesos productivos, por ejemplo, en la producción de polímeros, en los procesos de teñido y en los tratamientos químicos, y estas sustancias también pueden terminar en los efluentes.